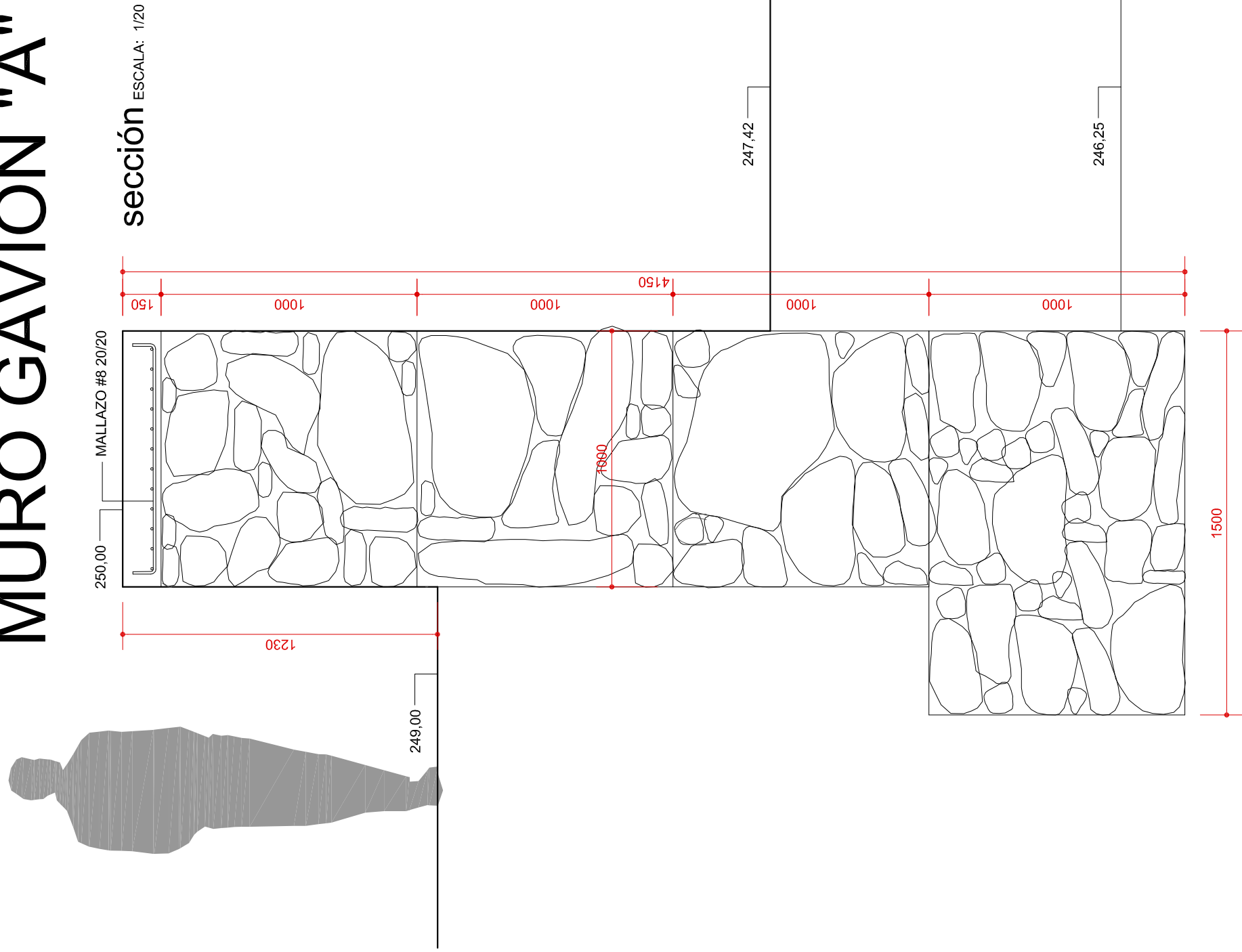


MG-A
MURO GAVIÓN "A"

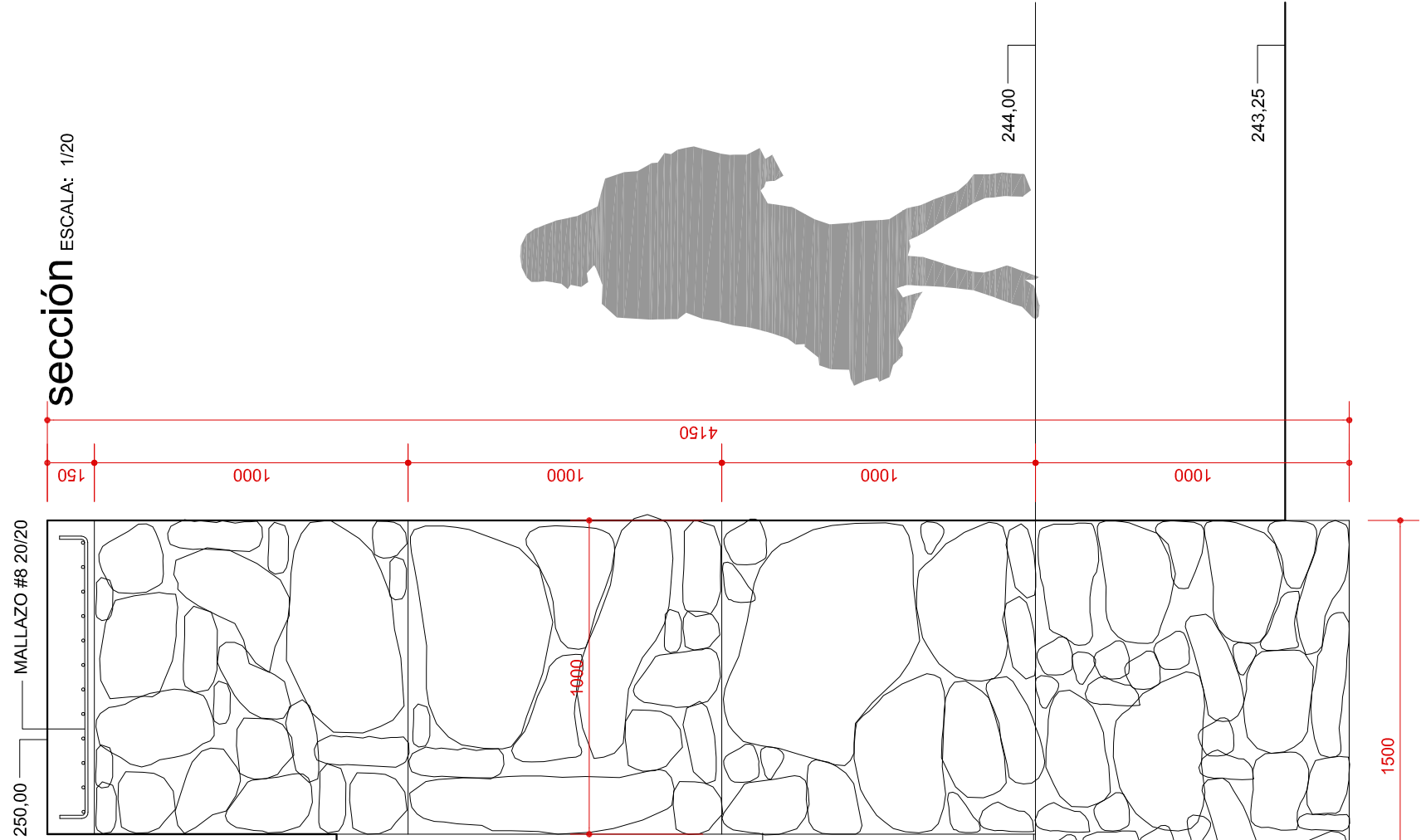


MG-B
MURO GAVIÓN "B"



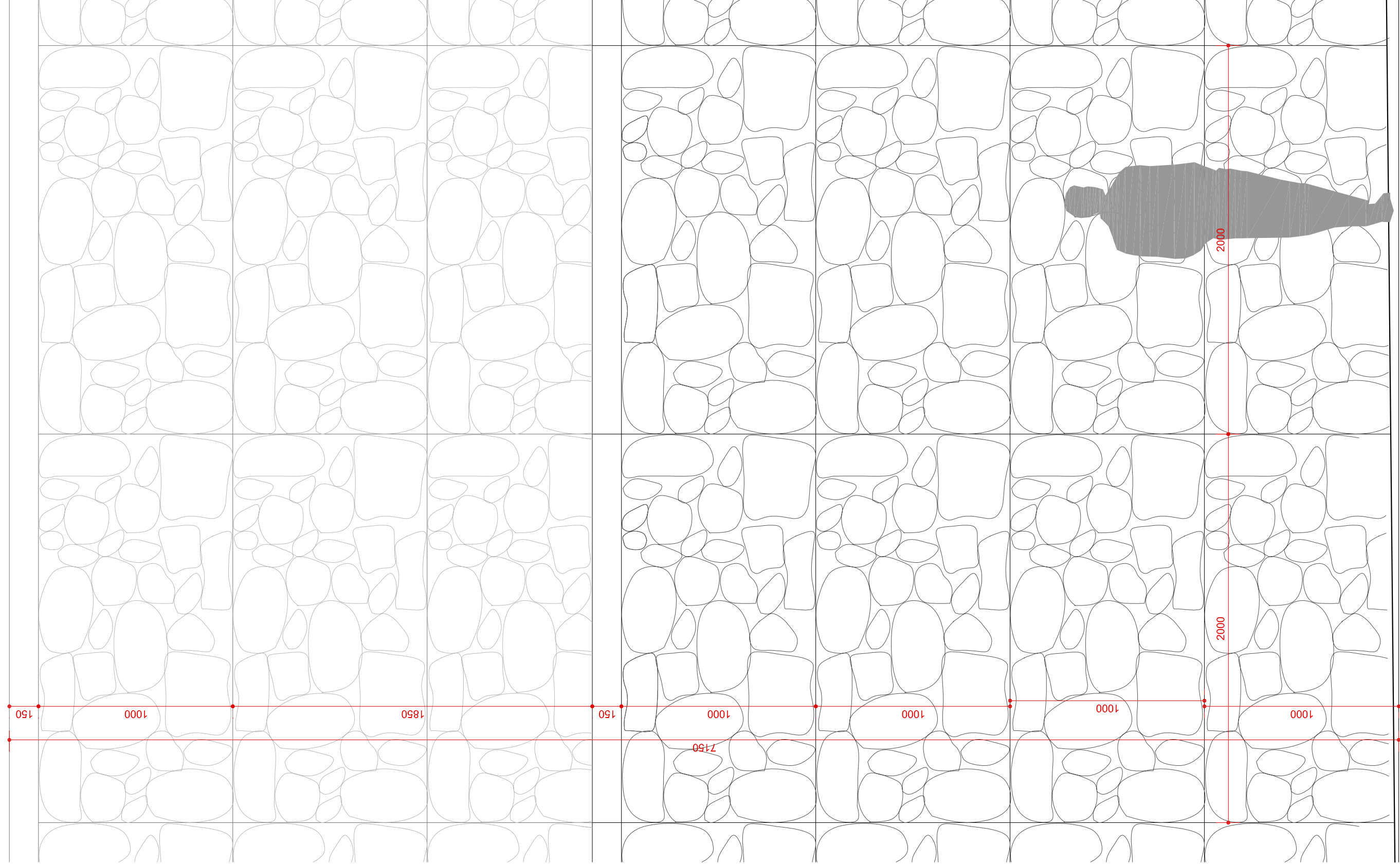
EL ESQUEJO HORIZONTAL POR CONTENCIÓN DE TIERRAS DEL MURO MG-2 SE PRODUCE ÚNICAMENTE EN UNA DIFERENCIA DE ALTURA DE 3.25 METROS.

MG-C
MURO GAVIÓN "C"



ALZADO

ESCALA: 1/20



PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES
PARA LOS GAVIONES DE MALLAS
ELECTROSOLDADAS CON OJALES
INCORPORADOS, TIPO *monotec*®, O SIMILAR.

Gaviones contruidos mediante enrejados de alambre electrosoldado, montados con uniones de empalme rápido y distanciadores que cumplirán, como mínimo, con las siguientes especificaciones:

- 1. MATERIALES**
- 1.1. Alambre de acero.**
- 1.1.1.Designación: Acero tipo 1.0300 C4D según EN 10016 2ª parte
- 1.1.2.Composición química:
- 1.1.2.1. Contenido de fósforo, máximo: 0.035 % según EN 10016 2ª parte
- 1.1.2.2. Contenido de azufre, máximo: 0.035 % según EN 10016 2ª parte
- 1.1.3.Características mecánicas:
- 1.1.3.1. Resistencia a tracción:
- 450-550 N/mm²
- 450-550 N/mm²
- 600-750 N/mm²
- Diámetro 4.50 mm
- Diámetro 5.00 mm
- 1.1.4.Solabilidad:
- 1.1.4.1. El material empleado, C4D, deberá tener un contenido de carbono menor del 0.06%, Según EN 10016 2ª parte. Por lo tanto el material deberá tener una muy buena soldabilidad.
- 1.1.4.2. Según informe de laboratorio (LGA) BPO160019b del 12.02.2001 se desgarrarán los enrejados de alambre, sin que se produzca rotura en el punto de soldadura, sino en la longitud libre.

- 1.2. Galvanizado.**
- 1.2.1.Componentes:
- galvanizado de alambre, con un óxido no soldado en uno de sus extremos.
- Esta barra se pasa, durante el montaje, por los ojales de los enrejados uniendo estos y constituyendo así los gaviones.
- 1.2.2.Protección:
- La aplicación de la película de Zinc/Aluminio tendrá, como mínimo, una dosificación de 350 gr / m².
- 1.2.3.Urinalidad:
- 1.2.3.1. Pérdida de masa en exposición a niebla salina sulfúrica:
- Después de 20 ciclos según Norma DIN 50018, máximo 80 gr/m².
- 1.2.3.2. Pérdida de masa, en exposición a niebla salina:
- Después de 600 horas, según Norma DIN 50021: 120 gr/m².
- 1.2.3.3. Corrosión:
- No se producirá ningún fenómeno de corrosión en el enrejado soldado, después de 1.000 horas en exposición a niebla salina.

- 2. ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DEL GAVIÓN:**
- 2.1. Enrejados.**
- 2.1.1.Definición:
- Malla o panel prefabricado, de alambre de acero galvanizado especial. Electrosoldado ortogonalmente, formando cuadrícula. En los bordes, el alambre constitutivo del enrejado deberá conformarse un ojal, de 12 milímetros de luz centrado en el borde del enrejado.
- 2.1.2.Diámetros del alambre: 4.5 mm.
- 2.1.3.Diámetros de la cuadrícula: 10 x 10 cm.
- 2.1.4.Dimensiones estándar del enrejado:
- 200 x 100 x 100 cm.
- 200 x 150 x 100 cm.

2.2. Unión de empalme rápido.

- 2.2.1.Definición:
- Unión de alambre, con un gancho en cada uno de sus extremos. Esta barra se pasa, durante el montaje, por los ojales de los enrejados uniendo estos y constituyendo así los gaviones.
- 2.2.2.Diámetro del alambre: 6.0 mm.
- 2.2.3.Dimension nominal de los elementos:
- 150 cm.
- 100 cm.
- 2.2.4.Dimensiones reales:
- La longitud total de los cierres de empalme rápido superará a la del enrejado en 8 centímetros.
- 2.3. Distanciado:
- 2.3.1.Definición:
- Varillas rectas de alambre, con un gancho en cada uno de sus extremos que enlazan los enrejados verticales o paredes del gavión, arrojando así las mismas para estabilizar el gavión.
- 2.3.2.Diámetro del alambre: 5.0 mm.
- 2.3.3.Dimensiones de los elementos:
- 150 cm.
- 2.3.4.Tolerancias en las dimensiones: Medida nominal, menos 1mm.